

Axalta Procor® HS RP4-B Modificado

Descripción general

Primario Inorgánico rico en zinc, autocurante base solvente.

Ofrece una extraordinaria protección para ambientes muy húmedos. Su función de sacrificio anódico lo hace insustituible en aquellos casos de alta exigencia anticorrosiva.

Relación de mezcla



Apariencia

Mate.

Color

Gris Verdoso

Presentación

Líquido 70P103..... 3 litros

Polvo 70P104..... 7 Kgs.

Relación de Mezcla

Verter lenta y gradualmente con agitación constante hasta que la mezcla sea homogénea:

70P104 7 kilogramos

70P103 3 litros

Filtrar la mezcla utilizando una malla No. 40 para eliminar grumos. El producto deberá ser recubierto después de 24 hrs. y antes de 48 hrs. Una vez preparada la mezcla deberá mantenerse en agitación continua para que el producto no sedimente y la mezcla sea homogénea para así evitar fallas en el recubrimiento.

Tiempo de vida de la mezcla

6 horas a 25°C y 50% HR

Especificación del Producto

Cumple con la Norma NRF-053-PEMEX-2006.

Caducidad

4 meses a partir de su fecha de fabricación.

Sistemas Recomendados

Como primario forma parte del sistema:

Sistema 3:

RP-4B Modificado + RA-26 Modificado + RA-28 Modificado

Aplicación

No aplique si el material, el sustrato o temperatura ambiente es menor a 7°C o mayor a 43°C y la humedad relativa mayor al 85%. El sustrato debe estar al menos 3 °C por arriba de la temperatura del punto de rocío. Aplique en una sola mano el espesor total. Si la humedad relativa es menor al 60%, se recomienda rociar con agua limpia después de que haya secado para mejorar el curado del producto. Cuando se aplique una capa de enlace RA26 sobre el primario es necesario aplicar una mano ligera o briseada y dar un tiempo de oreo de 5 a 10 mins entre manos. Por tratarse de un recubrimiento inorgánico de zinc, se pueden presentar problemas de cohesión entre capas y agrietamiento si los espesores en seco de la aplicación no son los recomendados.

• Usos Recomendados

Como parte del sistema 3 es un primario que actúa como ánodo de sacrificio y junto con el intermedio y acabado, proporcionan mayor resistencia. Adecuado para ambientes húmedos, con o sin salinidad y gases derivados del azufre y ambiente marino. Adecuado para tuberías de proceso operando hasta 93 °C de temperatura continua, interior de instalaciones con aire acondicionado, cubiertas y caseterías de embarcaciones, bajo helipuerto, paquete habitacional, cuartos de lodos, cuarto de químicos, paquete de líquidos y parte interior de cuartos.

• Preparación de la superficie

Se requiere preparación de superficie mediante chorro abrasivo a grado metal blanco según especificación SSPC-SP05. La superficie debe tener un color gris blanco y deben eliminarse sombras de oxidación visibles en un 95%. Perfil de anclaje recomendado: 1.5 a 2.5 mils.

• Temperatura máxima de servicio

398 °C en servicio continuo.
93 °C como primario en sistema 3.

Reductor

70P102

• Porcentaje de Reducción

Aspersión..... 10 – 20 %

Equipos de Aplicación

Puede ser aplicado con aspersión convencional.

Aplicación con Pistola

	Binks	De Vilbiss	Graco
Pistola	95	JGA-510 / JGHV-531	800
Tobera	66 ó 67	E o FF	03 ó 04
Boquilla	66PE ó 67PB	78 ó 705	02,021 ó 03

Aplicación con Airless

Bomba	30:1 Bulldog (Graco)
Filtro alta presión	Malla 60
Mangueras	3/8" x 45 mts.(150 ft) máxima
Pistola airless	Graco 208663
Tips (boquilla)	0.015" - 0.025"
Presión mínima	2,000 psi
Aplicación por aspersión	
Presión en la pistola	60 – 80 psi



Tiempos de secado

Tiempos de secado a 25° C y 50% C.H.R

Al Tacto	1 hora
Para aplicar acabado	24 horas
Para repintar	6 – 8 horas
Curado total	7 días
Por Aspersión	
Oreo entre Manos	No aplica

Propiedades Físicas

VOC	2.11 lb/gal
Rendimiento Teórico	25.94 m ² /lt listo para aplicar a 1 milésima de espesor de película.
Sólidos en peso	88.89 %
Sólidos en Volumen	65 %
Espesor de Película Húmeda	3 – 5 milésimas de pulgada
Espesor de Película Seca	2 – 3 milésimas de pulgada
Viscosidad de empaque	10 – 18 seg. Copa Ford #4
Densidad	2.66 kg/lt

Resistencia Química*:

Su resistencia depende en gran medida del tipo de enlace y acabado que conforme el sistema.

Limpieza

Lave el equipo de aplicación con solvente 30P129.

Seguridad y Manejo

Debe almacenarse en áreas secas y ventiladas a temperaturas entre 10 °C y 43 °C.

Antes de usar cualquier producto de DuPont, lea cuidadosamente las instrucciones de seguridad.

Utilice un respirador de presión positiva con suministro de aire o en su defecto una mascarilla para vapores orgánicos con cartuchos adecuados y en buen estado, aplique en un lugar debidamente ventilado (NIOSH/MSH TC-19C), use protección para ojos, guantes y ropa protectora al mezclar los componentes, durante la aplicación y hasta que los vapores se hayan desvanecido. En todos los casos siga las instrucciones de uso del fabricante de los respiradores para su uso adecuado. No permita que alguien sin protección permanezca en el área de aplicación.

Este producto está destinado para uso industrial para usarse sólo por personal profesional y pintores capacitados. Este producto es inflamable, manténgase apartado de altas temperaturas, chispas y flamas. Evite la INHALACIÓN de los vapores y el contacto con la piel y los ojos. No se ingiera, en caso de ingestión no se provoque el vómito y solicite atención médica de inmediato. Lávese las manos perfectamente DESPUÉS de utilizarlo y antes de ingerir alimentos. Consérvese el envase bien cerrado cuando no esté en uso. Mantenga este producto fuera del alcance de los niños. Prohibida su venta a menores de edad.
